



Projektreport

Produktionshalle mit Büroräumen Höhne GmbH, Kaltenkirchen

Bauherr:

Höhne GmbH, Kaltenkirchen

Architekt:

Dipl.-Ing. Iris Thyroff-Krause, Kaltenkirchen

Montage:

Gebr. Schütt KG, Landscheide/Flethsee

Realisierung:

Juli 2013 – Juni 2014

Produkte:

FischerTHERM plus ML 100

FischerTHERM plus ML 120

Colorcoat Prisma® in Sirius (ähnlich RAL 9006),

Alaska Grey (ähnlich RAL 7000) und

Slate Grey (ähnlich RAL 7012)





Dass moderne und nutzergerechte Industriearchitektur auch gestalterische Qualität besitzen kann, zeigt die neue Produktionshalle der Höhne GmbH in Kaltenkirchen. Architektin Iris Thyroff-Krause schuf mit Stahl-Sandwich-elementen von Fischer Profil, beschichtet mit Colorcoat Prisma®, eine sehenswerte Gebäudehülle in harmonisch aufeinander abgestimmten silbrig grauen Farbtönen.

Individuelles Design mit Sandwichelementen

Die Herausforderung

Die Höhne GmbH zählt nach eigenen Angaben zu den führenden europäischen Anbietern auf dem Markt für Kabelverbindungstechnik und Vergussmassen, besonders im Bereich der Energieversorgung. Der alte Standort in Pinneberg war zu klein geworden, sodass man sich entschied, ins Gewerbegebiet Westerwohld-Nord in Kaltenkirchen, nördlich von Hamburg, zu ziehen. Das neue Produktionsgebäude mit Zentrallager und einem zweigeschossigen Bürotrakt entstand in unmittelbarer Nähe zur Autobahn A 7.

Das rund 11.200 Quadratmeter große Grundstück ist mit Option auf Erweiterung angelegt. Die Produktions- und Lagerhalle verfügt über insgesamt rund 5.000 Quadratmeter Grundfläche. Sie teilt sich in 2.400 Quadratmeter Fertigungsfläche, ca. 2.200 Quadratmeter Lagerfläche und ca. 550 Quadratmeter Bürobereich

auf. Die Waren werden vor allem im nördlichen Gebäudeabschnitt produziert, endkonfektioniert, verpackt und direkt auf den Lkw verladen oder zwischengelagert. Eine Brandwand trennt das Zentrallager vom Produktionsbetrieb. Mitarbeiter und Besucher gelangen im Norden über eine Außentreppe ins Obergeschoss des Gebäudes. Der zweigeschossige Bürotrakt mit den Technikräumen ist der Halle als Kopfbau vorgelagert.

Die Halle selbst besteht aus einer Tragkonstruktion aus Beton mit Holzleimbändern. Die Außenhaut wurde mit Sandwichpaneelen der Marke FischerTHERM plus ML 100 geschlossen. Die Dachdeckung erfolgte auf einer Tragschale aus Trapezprofilen der Marke FischerTRAPEZ 165/250, einer darüber liegenden Wärmedämmung und einer abschließenden Folienabdichtung. Das Bürogebäude entstand als Holzständerwerk im Passivhausstandard mit

Wandelementen der Marke FischerTHERM plus ML 120. Der geforderte U-Wert liegt hier bei 0,22 W/(m²K).

Ästhetische und langlebige Beschichtung

Die FischerTHERM-Elemente bestehen aus zwei Deckschichten bandbeschichteten Stahlblechs und einem dazwischenliegenden Kern aus FCKW- und HFCKW-freiem Polyurethan-Hartschaum. Diese Fassadenelemente sind leicht und besitzen zugleich eine sehr hohe Steifigkeit, wodurch große Stützweiten zu erzielen sind. Die Bauelemente verfügen über einen hervorragenden Wärmedämmwert und ließen sich von den Mitarbeitern des ausführenden Betriebes, der Gebr. Schütt KG, einfach und schnell montieren.

Die ein Meter breiten und bis zu elf Meter langen Fassadenelemente mit der einzigartigen DUO-Dichtung für eine hohe Fugendichtigkeit

wurden verdeckt an den Betonstützen befestigt. Ausgeführt wurden die FischerTHERM-Paneeltypen plus ML 100 und plus ML 120. Die Verlegung der Elemente folgte dem von der Architektin auf Wunsch des Bauherrn entwickelten Farbkonzept in den Farben Sirius, Alaska Grey und Slate Grey.

Eine Besonderheit der Fassade stellt ihre 50 µm dicke Colorcoat Prisma® Beschichtung dar. Diese qualitativ hochwertige Stahlbandbeschichtung zeichnet sich durch ihre Langlebigkeit aus, was sich besonders in der ästhetischen Dauerhaftigkeit von Projekten dieser Art bemerkbar macht. Das Galvalloy® Trägermaterial sorgt für eine hervorragende Korrosionsbeständigkeit entsprechend der Kategorie RC5 nach DIN 55634 und EN 10169.

Mit seiner außergewöhnlichen UV-Beständigkeit übertrifft Colorcoat Prisma® die Klassifizierung RUV4 nach EN 10169 bei Weitem und übertrifft sogar die vom Industrieverband IFBS eingeführte Sonderklassifizierung RUV5. Diese Farb- und Glanzbeständigkeit gewährt ein über Jahrzehnte ästhetisches Fassadenbild.

Die von Tata Steel kostenlos erhältliche Confidex® Garantie gibt Bauherren und Planern die Gewissheit, die Funktionalität des Gebäudes über Jahrzehnte sicherzustellen. Für den Bauschaffenden bedeutet dies maximale Freiheit, um eindrucksvolle Gebäude mit hervorragenden Gebrauchseigenschaften zu entwerfen. Colorcoat Prisma® bietet eine Garantie von bis zu 30 Jahren und somit die längste und umfangreichste Garantie für bandbeschichteten Stahl in Europa.

Weitere Informationen über
FischerTHERM
finden Sie unter: www.fischerprofil.de

Weitere Informationen über
Colorcoat Prisma®
finden Sie unter: www.colorcoat-online.com





www.fischerprofil.de

Diese Informationen sind nach bestem Wissen und Gewissen erstellt worden. Tata Steel – einschließlich ihrer Tochtergesellschaften – übernimmt jedoch keine Haftung für Informationen, die sich eventuell als irreführend herausstellen könnten. Reproduktion und Nachdruck verboten.

Fischer Profil GmbH
Ein Unternehmen von Tata Steel

Fischer Profil GmbH
Waldstraße 67
57250 Netphen-Deuz
Deutschland

T +49 (0) 2737 508-0
F +49 (0) 2737 508-118
E info@fischerprofil.de

Deutsch 08/2015